

倒焰窑的烘烤要点

倒焰窑的烘烤比较简单，一般是利用窑上的现有设备来进行温火慢慢烘烤，烘烤的时间长短与筑炉材料、施工情况、烘窑季节等因素有关。若等到全窑不冒水汽，则表征着该梭式窑的整个烘烤过程结束。

另外，请注意：倒焰窑的烘烤一般是与该窑开始烧第一窑前后连在一起。

烧煤型倒焰窑的烘烤要点有以下几条：

(1) 装窑

装窑是指：把被烧的陶瓷坯体及其窑具搬入窑内，然后，在窑内按要求码好。

(2) 铺炉

铺炉是指：每个炉膛增加 1~2 根炉条，在炉条的上方铺好易燃的木柴，在木柴的上面再加一些木炭。

(3) 点火与烘窑

点火与烘窑是指：点燃木柴，燃烧的木柴会引燃木炭。然后，通过控制烟囱的抽力，控制小火烘烤 2~3 h。在这期间，可以适当地添加一些块煤到正在燃烧的木炭之中，以延长燃烧时间，从而控制窑内的升温速度约为 50 °C/h。

(4) 保温

保温是指：当窑内温度大约上升到 200 °C 时，以煤为燃料保温 2~3 h（注：对于窑内容积在 50~90 m³ 的大型倒焰窑，保温时间为 4~6 h；对于窑内容积大于 90 m³ 的特大型倒焰窑，保温时间在 10 h 以上）。

(5) 烘烤

烘烤是指：在保温阶段结束以后，先抽掉铺窑时所增加的炉条，其后便按照正常的烧成制度来烘窑与烧窑。

这里，也要提醒读者注意：在烘烤倒焰窑时，还要随时注意窑体护箍的松紧程度，以防止窑体因膨胀而开裂或由于护箍太紧而使窑体崩裂(俗称：胀肚)。

参考文献

- [1] 胡国林，陈功备. 窑炉砌筑与安装[M]. 武汉：武汉理工大学出版社，2005：110.