

水泥熟料冷却机的砌筑要点

(1) 高温区、中温区的耐火砖砌筑体与隔热砖砌筑体之间不宜使用耐火泥浆，但是，彼此应当靠紧。

(2) 在各区交接处以及不同材质的耐火砖结合处，要按照设计中的有关规定来留设膨胀缝。如果在设计图纸中没有规定膨胀缝的砌筑要求，则应当交错留设膨胀缝，膨胀缝的宽度以10 mm为宜。

(3) 对于冷却机直墙部位的锚固件施工，锚固件的横向中心距离不宜超过 $3\times$ 标准砖长度，高度不宜超过4层砖的高度。锚固件的后固定座与壳体结合面之间应当为平面结合，焊接应当十分牢固，并且还要使用耐火纤维将其塞紧。

(4) 在吊墙以及咽喉拱两端上部的封墙周围，都需要留设膨胀缝。对于吊墙，除了其周围要留设膨胀缝以外，还要在吊墙的中部等距离地留设两条膨胀缝。

(5) 对于窑门罩的直墙，直墙部位托砖板之间的距离不宜超过1.5 m。直墙部位锚固件的横向中心距离不宜超过 $3\times$ 标准砖长度，其高度不宜超过4层砖的高度。锚固件的后固定座与壳体结合面之间应当为平面结合，焊接应当十分牢固，并且还要使用耐火纤维将其塞紧。

关于水泥熟料冷却机的砌筑，除了要注意上述几项基本要点以外，还需要认真地阅读国家标准《GB 50211-2014 工业炉砌筑工程施工与验收规范》中的第14.1.1，第14.1.18~第14.1.24。

参考文献

- [1] 中华人民共和国住房和城乡建设部. 工业炉砌筑工程施工与验收规范: GB 50211-2014[S]. 北京: 中国计划出版社, 2015: 93, 95-96.